

STORE EXTÉRIEUR TOUT MÉTAL - TITAN 90

1. MESURAGE

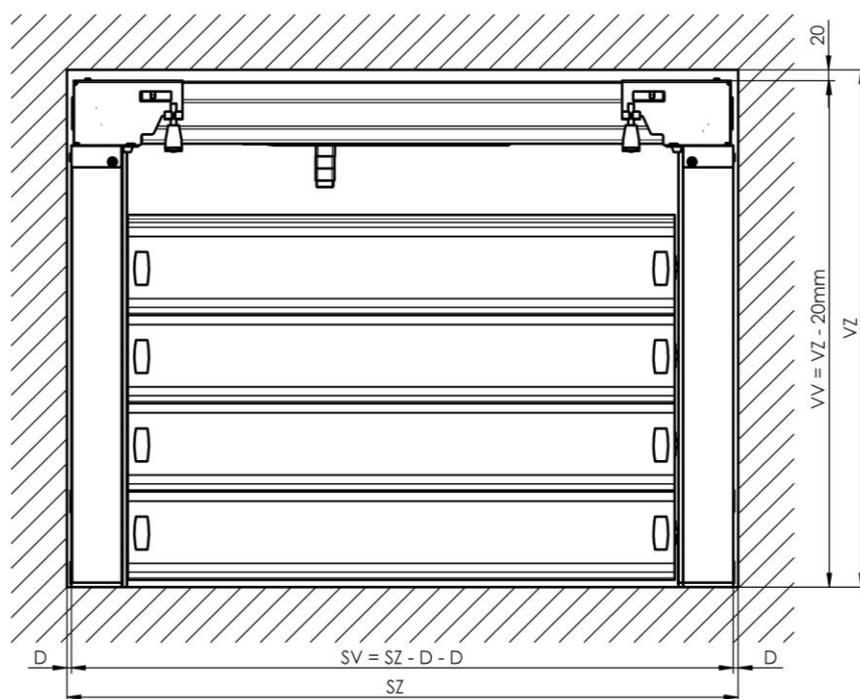
On mesure largeur (SZ) et hauteur (VZ) de store

Nous mesurons la largeur de store (SZ) dans trois points au minimum: en haut, au milieu et en bas.
Pour la production et commande, il faut toujours mettre en compte la dimension la plus petite.

Attention! La largeur de store TITAN (SV) produite est toujours plus petite que la largeur de store mesurée (SZ) d'après les types de montage. Voir „Variantes de montage“.

On mesure l'hauteur de store (VZ) dans les 3 points au minimum, sur les deux cotés ainsi que au milieu. Merci de prendre en compte la dimension la plus petite mesurée pour commander le store.

Attention! L'hauteur de store TITAN (VV) est toujours 20 mm plus petite que l'hauteur de store mesurée (VZ). Il faut toujours avoir l'espace pour le montage et la possibilité fixation des éléments de fixation pour le lambrequin.



Note:

La largeur réelle de store produit (SV) est toujours plus petite que la largeur de store commandée dans le bon de commande. La différence entre les largeurs est donnée par le type de montage de store. Si le store est monté dans le baie, il faut toujours utiliser les cales de distances de 2mm (D). Il est aussi possible a regler le plateau verticale grace a ses ces cales.

L'hauteur réelle de store produit (VV) est toujours plus petite de 20 mm que l'hauteur de store mise dans le bon de commande. Il faut toujours avoir l'espace pour le montage et la possibilité fixation des éléments de fixation pour le lambrequin.

La profondeur minimale de baie pour le bon montage fait du 120 mm.

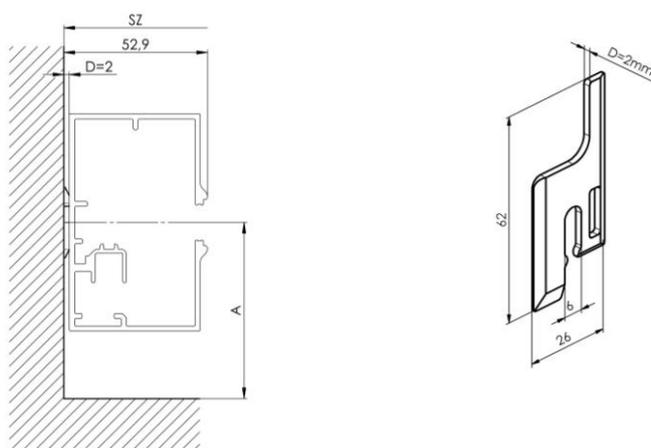
ATTENTION!

Faites attention pendant mesurage de store TITAN, s'il vous plaît, vous éviterez des problèmes possibles pendant l'installation de store.

Fixation dans le baie

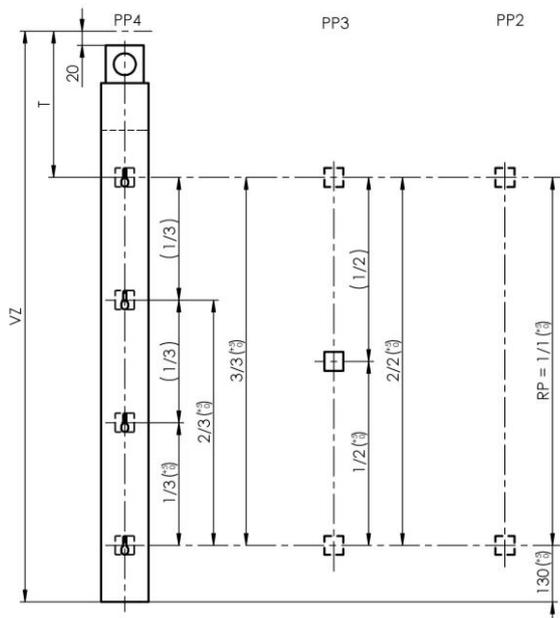
Dimension A = min. 65 mm

cale de distance



Placement des trous sur la coulisse, pour le montage propre :

Hauteur de store avec la place pour le montage de store (VZ)	Nombre de perçages (PP)	Placement de perçage en haut (T)
400 mm – 799 mm	2	225
800 mm – 1299 mm	2	290
1300 mm – 1799 mm	2	480
1800 mm – 2799 mm	3	480
2800 mm et plus	4	570



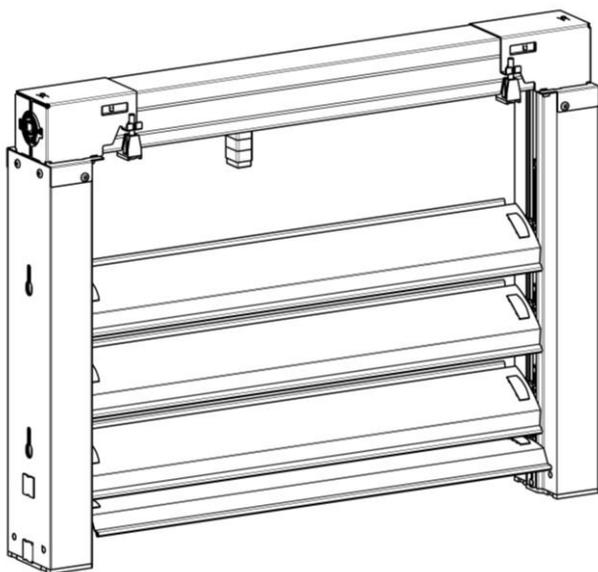
VZ = Hauteur de store

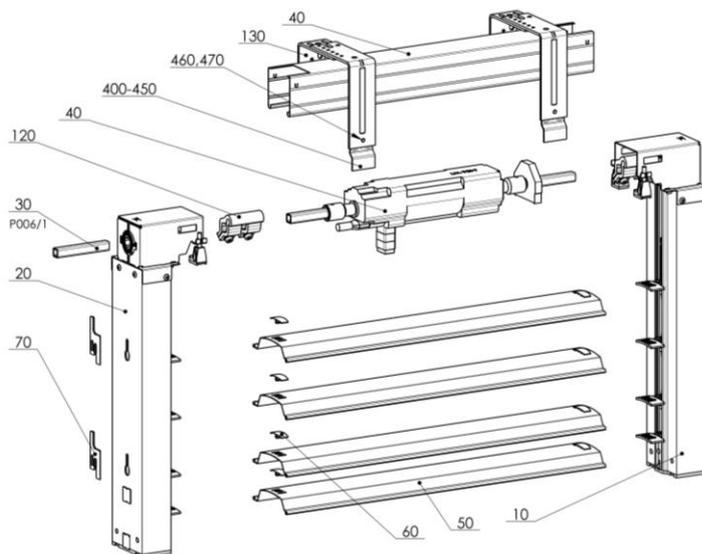
PP = Nombre de percages

T = Placement de perçage en haut

RP = Écartement des trous

2. MONTAGE



Description du produit (vue de l'extérieur)

Parties des tores pour montage TITAN 90:

10, 20	Coulisses autoortées	1 pc
30	Axe court	2 pcs
40	Boitier seul, moteur inclu	1 pc
50	Lames	x pcs (dle počtu lamel)
60	Clips de lames, inox	x pcs (dle počtu lamel)
70	Cales de délimitation	x pcs (dle výšky žaluzie)
120	Connection de l'axe	2 pcs
130	Support de boitier	x pcs (d'après la largeur de store)
400 - 450	Prolongemenet de support de lambrequin	x pcs (d'après la largeur de store)
460	Vis M5x8	x pcs (d'après la largeur de store)
470	Cale M5	x pcs (d'après la largeur de store)

2.1. PRÉPARATION DE MONTAGE

- Contrôle des mesures de montage: Dimensions de store doivent être similaires que dans le bon de commande. Tolérance d'installation doit correspondre aux valeurs dans la description technique du produit.

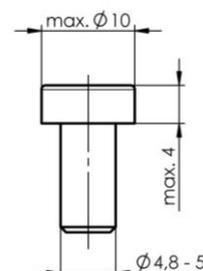
- Contrôle du fond, choix des éléments de fixations et outils convenables.

- Contrôle du fond, choix des éléments de fixations et outils convenables préparation de l'électricité pour le fonctionnement de store.
- Contrôle de toute donnée de montage, vérification de toutes indications de montage (largeur x hauteur x hauteur de paquet)

ATTENTION! Toutes les marques qui se trouvent sur l'endroit bien visible dans les pièces particulières de store, sont placés toujours de la vue de l'intérieur.

2.2. DIMENSIONS DES VIS POUR LE MONTAGE

- Ø de vis = 4,8 – 5 mm
- Ø de la tête de vis = max. 10 mm
- hauteur de la tête de vis = max. 4 mm
- les éléments de fixations doivent être assez solides pour le type de baie choisi

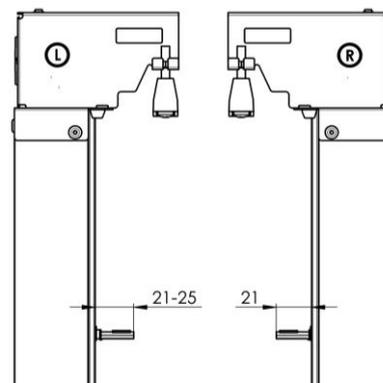


2.3. TOLÉRANCE D'INSTALLATION

- Coulisses parallèles dans toutes directions ± 1 mm.
- Écart de perpendiculaire ± 1 mm/m.

2.4. DIFFÉRENCES ENTRE LA COULISSE DROITE ET GAUCHE

- Coulisse gauche
 - étiquette „L“ sur le support de bobine p'de la vue de l'intérieur
 - distance entre le support de lame fait 21-25 mm
- Coulisse droite
 - étiquette „R“ sur le support de bobine de la vue de l'intérieur
 - distance entre le support de lame fait 21 mm



2.5. MONTAGE PROPRE

Symboles usagés:



ACTIVITÉ



CONTRÔLE



AVERTISSEMENT

2.5.1. Montage des coulisses

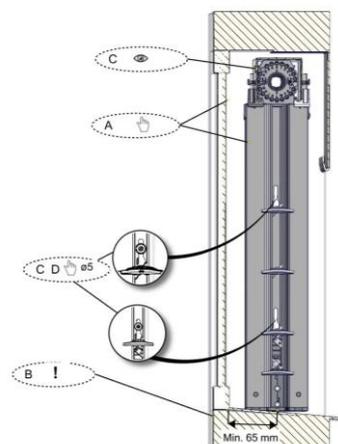
A – Équilibrez la coulisse entre tableau.

B – Distance minimale de l'axe de coulisse d'un barrage fait 65 mm.

C – Remarquez qu'il y a côté droite et gauche pour guidage, mettez les correctement.

D – Faites marques pour utilisation des éléments de fixation par le trou de montage qui se trouve dans la coulisse.

E – Percez des trous et mettez des éléments de fixation.



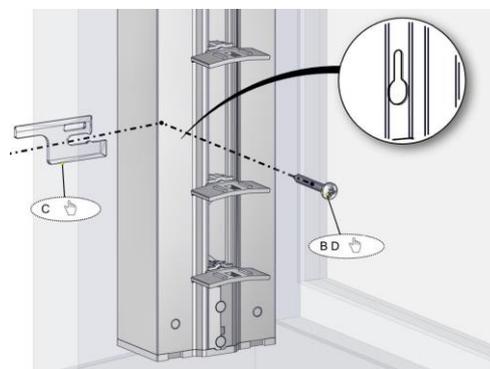
2.5.2. Fixation des coulisses

A - Contrôlez, si vous avez bien mis guidage droit et gauche.

B – Vissez des vis à travers la coulisse.

C – Avant serrer, mettez la cale de délimitation sur le vis (vrille), entre coulisse et tableau (baie).

D – Serrez des coulisses et contrôlez leur équilibrage au nouveau.

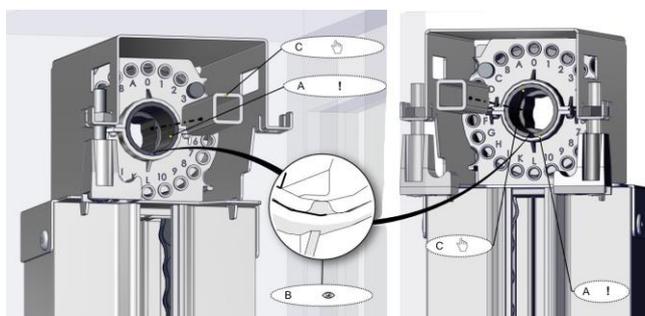


2.5.3. Contrôle de position de bobine

A – En aucun cas, ne tournez pas la bobine. Il est possible de perdre le réglage de l'usine.

B – Assurez – vous que la marque de bobine s'oriente en bas sur les deux coulisses

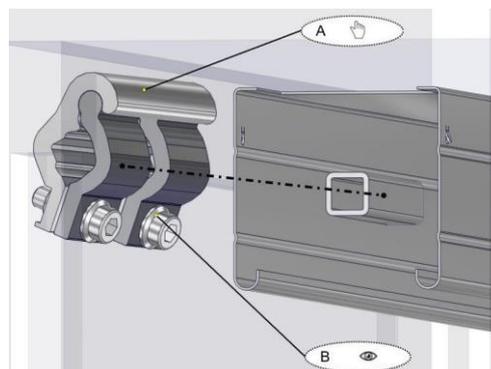
C – Installez des courts axes de connection dans les bobines de guidage.



2.5.4. Boitier avec moteur - préparation

A – Mettez des insertions de l'axe dans le boitier, sur l'axe carré. Mettez une à gauche et l'autre à droit.

B – Têtes de vis s'orientent toujours en bas.



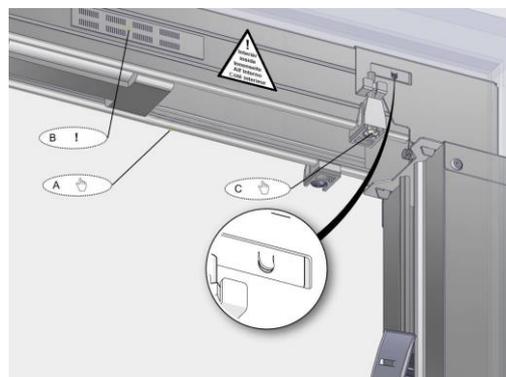
2.5.5. Boîtier avec moteur

A – Mettez le boîtier de direction de bas dans les deux coulisses et centralisez – le.

ATTENTION:

B – Veillez à contrôler que l'étiquette INTÉRIEUR s'oriente toujours à l'intérieur.

C – Bloquez le boîtier à l'aide des crochets de fixation en serrant aux coulisses.

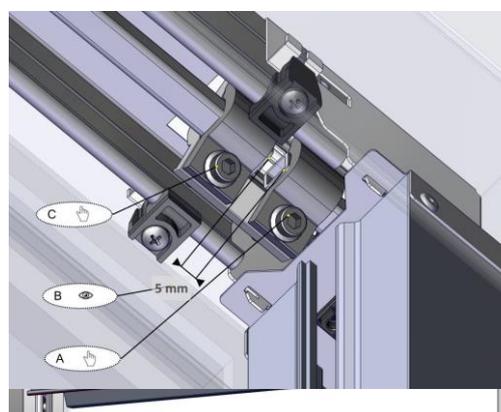


2.5.6. Boîtier avec moteur – connection par axe

A – Composez axes carrés pour aller ensemble à l'aide des connexions de l'axe.

B – Assurez – vous d'avoir distance entre les axes de 5mm environ.

C – Serrez des connexions.

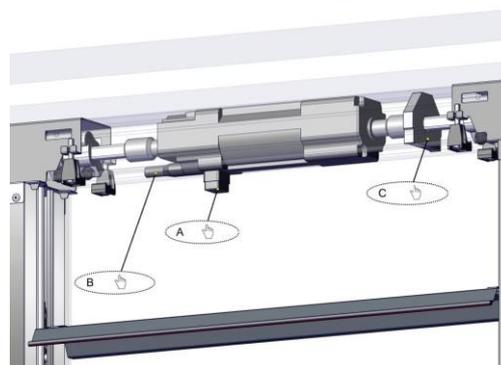


2.5.7. Connection de moteur

A – Installez le prolongement de bouton de moteur.

B – Connectez le câble de montage avec le moteur de store.

C – Si boîtier avec un soutien de l'axe en polyester, enlevez – le.

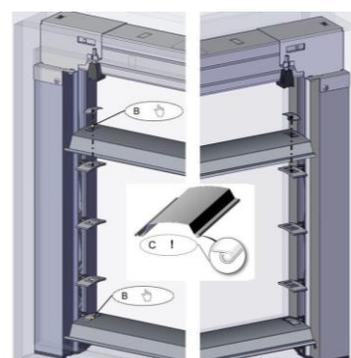


2.5.8. Lames

A – Déballez des lames (**Attention à griffer**)

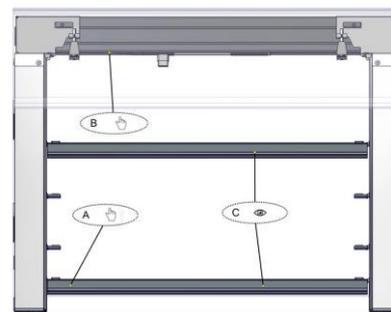
B – Installez la lame en position la plus haute et la plus basse, et fixez - les par des clips en inox.

C – Joint de lame s'oriente toujours à l'extérieur.



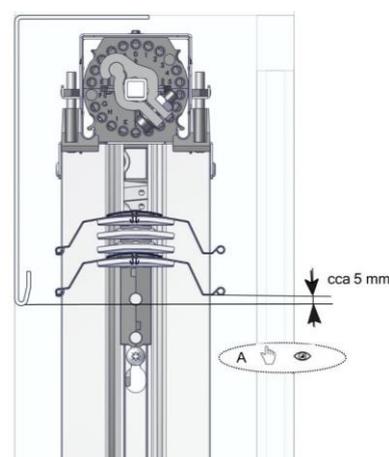
2.5.9. Lames - réglage

- A – Montez le store à l'aide de câble de montage.
 B – Appuyez le bouton de fin de course haute (noir pour moteur GEIGER) en montant des lames.
C – Les deux lames sont en état OUVERT. Nous contrôlons si elle sont parallèles.



2.5.10. Lames - réglage

- A – Quand le point haute est touché (l'hauteur de linteau, d'habitude, ou lambrequin), on arrête le mouvement
 B – Le mouvement en direction haute est toujours possible, si l'autre réglage éventuelle est nécessaire
 C – La position haute est mise en place en descendant le store

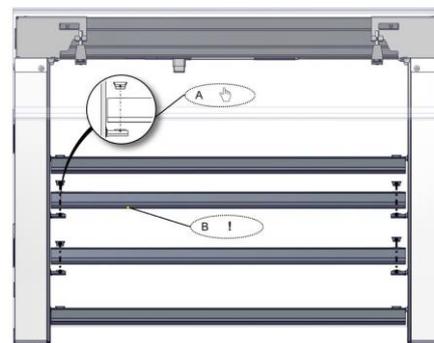


ATTENTION!

Ne jamais changez la position basse!!! Elle est pré réglée de la production.
Le déplacement de la butée de fin de course au-delà de position définie dans la production augmente la tension au niveau du mécanisme du store et peut provoquer un dommage irréparable du store.

2.5.11. Connection de moteur

- A - Connectez un équipement électrique avec le moteur de store.
 B – Pour bonne connection, utilisez la terminaison d'après le type et manoeuvre de moteur
C – Assurez – vous, que câble de l'équipement électrique ne limite pas la fonction de store.



2.5.12. Lames

- A – Installez le reste de lames et fixez – les par des clips en inox.
B - Joint de lame s'oriente toujours à l'extérieur.

2.6. CONTROLE DE FONCTION ET MOTEUR

ATTENTION Ne connectez jamais plusieurs moteurs à un élément de commande!

Côntrole de fonction:

A – Faîtes le store monter et descendre à l'aide de câble de montage

B – Côntrolez la tolérance sur le cou de lame de la coulisse gauche et droite. La tolérance fait 0-4mm

C – Côntrolez la tolérance de lames. Lame est libre et bouge +/-1mm.

D – Lames doivent être dans le même plan que des éléments tournants de coulisses.

